

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

| | | |
|---------------------------------------|--|---|
| Capacités de travail disponibles (mm) | <ul style="list-style-type: none"> ➤ 1300(X)x2500(Y)x200(Z) ➤ 1600(X)x3100(Y)x250(Z) ➤ 2000(X)x3000(Y)x250(Z) ➤ 2000(X)x4000(Y)x250(Z) | |
| Précision | Positionnement (mm) | 0.02 |
| | Répétabilité (mm) | 0.01 |
| Éléments de contrôle | Moteur d'axes | Servomoteurs sur XYZ |
| | Armoire CN | Weihong NK280G3 |
| Moteur de broche | Puissance et type | 9Kw-refroidissement par air forcé |
| | Vitesse de rotation | Maxi 24000trs/min |
| | Nez de broche | SK16 (Ø maxi de fraise 16mm) |
| Changeur d'outil | Automatique, aligné en fond de table (6, 8 ou 10 outils) | Uniquement en option: carrousel 4 ou 6 outils |
| Structure de table | Bakélite usinée dans la masse | Dépression 520m3/h – 7.5kW |
| Éléments mécaniques de mouvement | Déplacement du portique | Pignon-crémaillère hélic.(XY) Vis à billes (Z) |
| | Coulisses | Rails de guidage rectifiés + patins à circulation constante de billes Axes X et Y : section 30x30mm Axe Z : section 25x25mm |
| | Vitesse de déplacement maxi | 30 000mm/min |
| Alimentation / masse | 400V 3 phases - 50Hz / 2000 à 2500Kg fonction modèle | |

EQUIPEMENT STANDARD

- Logiciel C.F.A.O Type Edit 2D ;
- Broche HV 24000trs/min – 9.0Kw ;
- Magasin 6 outils avec changement automatique ;
- Palpeur de longueur d'outil avec cycle automatique ;
- Table à dépression multi-zônes sélectionnables ;
- Rails de guidage de haute précision sur XYZ ;
- Vis à billes de précision + double-noix précontraintes sur axe Z ;
- Graissage centralisé automatique des glissières et vis à billes ;
- Châssis mécano-soudé en acier 25CD4S ;
- Table en bakélite usinée dans la masse ;
- Centrale de micro-pulvérisation avec flexible ;
- Servomoteurs sur les 3 axes ;
- Sécurisation de l'espace de travail par faisceau immatériel.

EQUIPEMENT OPTIONNEL

- Logiciel C.F.A.O Type Edit 2D – 2.5D – 3D ;
- Broche HF 18000trs/min – 15Kw ;
- Centrale d'aspiration des poussières et copeaux ;
- Réhausse portique avec course Z à 450mm ;
- Enceinte de protection mécano-soudée avec panneaux translucides ;
- Dispositif de détection caméra des motifs à découper ;
- Dispositif multi fonctions avec broche de fraisage + couteau oscillant
- Changeur d'outil automatique type carrousel (maxi 6 outils)

CHAUVIN-MECAGRAPHIC
 Société à Responsabilité Limitée au capital de 120 000€
 Siret : 813 710 241 000 23 – NAF : 4662Z
 Tous droits réservés- photos non contractuelles
 Caractéristiques techniques sujettes à modifications sans aucun préavis



ADHÉRENT
160322

scannez moi
pour accéder à la vidéo



FRAISEUSES CNC DE PRODUCTION SERIE CM6

La précision industrielle au service de vos projets



2B, Rue des Métiers - 39300 CHAMPAGNOLE – France

T : (+33).685.094.355 - @ : contact@mecagraphic.com – www.mecagraphic.com



ADHÉRENT
160322

FRAISEUSES CNC DE PRODUCTION SERIE CM6

La fraiseuse CNC de référence pour l'industrie et l'artisanat.

Conçue pour répondre aux exigences des professionnels, la CM6 allie précision, robustesse et performance.

Une solution idéale pour le fraisage et la découpe de matériaux non ferreux.

Avantages principaux :

- Polyvalence d'usinage : PVC, PMMA, composites, MDF, aluminium, laiton etc.
- Précision exceptionnelle en positionnement et répétabilité.
- Robustesse : châssis mécano-soudé 25CD4S, rails linéaires de précision.

Broche HV
9Kw - 24 000 trs/min

Manivelle d'axes
électronique

Panneau de commande
sur roues freinées

Magasin 6 outils

Servo moteurs

Rails linéaires de précision

Table à dépression multi-zones

